## FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

MAGNEX

Nombre de la Empresa

**MAGNEX GROUP SAS** 

Numero de Contrato / Orden de Servicio

5225375 / 007

## DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD A DESARROLLAR

## Objeto

SERVICIO PARA LA FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE TAPAS DE LAS CAJAS DE PASO DE LA TERMOELECTRICA DE SURIA

#### Descripción General de Actividades

SERVICIO PARA LA FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE TAPAS DE LAS CAJAS DE PASO DE LA TERMOELECTRICA DE SURIA

## Tiempo de Ejecución

15 dias

#### Fecha Estimada de Inicio

12/12/2025

### Ubicación de los Trabajos

## Otros Municipios

| Canales de Atención del Contratista   | Profesional de Gestión Contractual | Líder Técnico |
|---|------------------------------------|---------------|
| Nombre: Juan David Diaz  Teléfono: 3160102299  Correo: juandavid.diaz@magnexgroup.com | Jhon Bernal                        | Jhon Bernal   |
| Otro Canal:   |                                    |               |

<sup>&</sup>quot;La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

<sup>&</sup>quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MAGNEX GROUP SAS y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

# FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

| REQUERIMIENTO DE BIENES Y SERVICIOS  |                     |       |         |       | RESULTADO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN  |         |     |                      |               |
|--|---------------------|-------|---------|-------|--|---------|-----|----------------------|---------------|
| Bien o Servicio  | Unidad de<br>Medida | Total | Empresa | Local | Especificaciones Técnicas /<br>Observaciones   | Empresa | NIT | Municipio<br>Empresa | Observaciones |
| SERVICIO PARA LA FABRICACION Y<br>MANTENIMIENTO DE TAPAS DE LAS CAJAS DE<br>PASO DE LA TERMOELECTRICA DE SURIA | Global              | 1     | 0       | 1     | Plataforma: El proveedor debe estar registrado en la plataforma suplos Requisitos Mínimos: Camara de comercio no mayor a 30 dais RUT Requisitos Pólizas: CUMPLIMIENTO 20% Plazo+3 meses, PAGO SALARIOS 10% Plazo+36 meses, CALIDAD SERV. 30% Plazo+3 meses, RESP. CIVIL 30% Plazo + 1 mes Requisitos Experiencias: 5 años Requisitos HSE: Instructivo para la utilización de andamios HSE-I-091 · Instructivo para la conexión de líneas a tierra en andamios y estructuras provisionales. · Uso de vehículos automotores HSE-P-012. · Programa de prevención y protección contra caídas HSE-K-015. · Programa de gestión para trabajos en espacios confinados HSE-K-008. · Lista de chequeo andamios. Requisitos Técnicos: Se requiere un servicio técnico para el mantenimiento y la fabricación de tapas para cajas de paso fabricadas en lámina de |         |     |                      |               |

<sup>&</sup>quot;La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

<sup>&</sup>quot;Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MAGNEX GROUP SAS y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

| alfajor antideslizante con el fin remplazar las tapas on mal ostado y doterioradas en la termediectrica de Suria, considerando los detalles a continuación: El informe final se espera e un periodo máximo de 15 días al termino de la finalización del servicio. * Actividades ejecutadas en 7 termesira, ubicada en 1 et campo Estación Suria Kilometro 19 Via Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perilles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describa las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumpiír el CONTRATISTA para la realización a entora salisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATATST, del servicio en la termoelificarica de suría en visita de la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en villa y filsa con diseñación de nia tarmoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Villavicencio Matra Atamber en la termoelificarica de Suría en Control de Suría en la termoelificarica de Suría en Control de Suría en la termoelificarica de Control de Suría en Control de S | FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS |   |  |  |  |
|--|--|---|--|--|--|
| las tapas en mal estado y deterioradas en la termoelectrica de Suria, considerando los detalles a continuación: • El informe final se espera en un periodo máximo de 15 dias al término de la finalización del servicio. • Actividades ejecutadas en el sampo Estación Suná Klometro 19 I/ús / Willavicención Puerto Criterios de Evaluación: ("Organización y Expariencia de la Empresa Perfiles del personal operativo ("Fenico) Metodología de la ejecución ("Aguntamento 19 Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos, procedimientos, procedimientos, procedimientos, procedimientos, procedimientos, procedimientos, controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MaGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servició en la termoeléctrica de Suna en Villavicención Meta. 1.1 Mantenimiento de lapas de cajas de paso - Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angludo de 2" por 3.16, 2  |  | alfajor antideslizante con el fin remplazar |  |  |  |
| la termoeléctrica de Suria, considerando los detalles a continuación: El informe final se espera en un periodo máximo de 15 días al término de la finalización del servicio. * Actividades ejecutadas en Termosuria, ubicada en el campo Estación Suria Kilometro 19 Vía Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Específicación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos, procedimientos y controles minimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MaGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicenció Meta. 1,1 Mantenimiento de Itapas de cajas de paso - Dos (2) tapas en Idamina de alfajor calibra 4.5 mm con refuerzo en Anglod de 2° por 3.16, 2  |  |   |  |  |  |
| final se espera en un periodo máximo de 15 dias al término de la finalización del servicio. * Actividades ejecutadas en Termosuria, ubicada en el campo Estación Suria Kilometro 19 Via Villavicencio Puerlo Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibra 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2* por 3.16, 2  |  |   |  |  |  |
| 15 dias al término de la finalización del servicio. • Actividades ejecutadas en Termosunia, ubicada en el campo Estación Suria Kilometro 19 Via Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso - Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2° por 3.16, 2   |  | los detalles a continuación: • El informe   |  |  |  |
| 15 dias al témino de la finalización del servicio. • Actividades ejecutadas en Termosunia, ubicada en el campo Estación Suria Kilometro 19 Vía Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satistacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servició en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso - Dos (2) tapas en lamina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2° por 3.16, 2  |  | final se espera en un periodo máximo de     |  |  |  |
| Termosuria, ubicada en el campo Estación Suria Kilometro 19 Vía Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso - Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | 15 días al término de la finalización del   |  |  |  |
| Suria Kilometro 19 Vía Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Específicación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos, y controles mínimos que deberá cumpitir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 ° por 3.16, 2   |  | servicio. • Actividades ejecutadas en       |  |  |  |
| Suria Kilometro 19 Vía Villavicencio Puerto Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Específicación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos, y controles mínimos que deberá cumpitir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 ° por 3.16, 2   |  | Termosuria, ubicada en el campo Estación    |  |  |  |
| Criterios de Evaluación: Organización y Experiencia de la Empresa Perfilles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad  Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2" por 3.16, 2  |  |   |  |  |  |
| Experiencia de la Empresa Perfiles del personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 "por 3.16, 2  |  |   |  |  |  |
| personal operativo (Técnico) Metodología de la ejecución (nacional y regional) Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad  Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  |   |  |  |  |
| de la ejecución (nacional y regional)  Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad  Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  |   |  |  |  |
| Equipos y Mantenimiento Aseguramiento de Calidad  Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS — en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | de la ejecución (nacional y regional)       |  |  |  |
| Especificación Técnica: El presente documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  |   |  |  |  |
| documento describe las obligaciones, condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | de Calidad                                  |  |  |  |
| condiciones, requerimientos, procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  | Especificación Técnica: El presente         |  |  |  |
| procedimientos y controles mínimos que deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | documento describe las obligaciones,        |  |  |  |
| deberá cumplir el CONTRATISTA para la realización a entera satisfacción de MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  | condiciones, requerimientos,                |  |  |  |
| realización a entera satisfacción de  MAGNEX y sus CONSORCIOS – en  adelante EL CONTRATANTE, del servicio  en la termoeléctrica de Suria en  Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de  tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en  lámina de alfajor calibre 4.5 mm con  refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | procedimientos y controles mínimos que      |  |  |  |
| MAGNEX y sus CONSORCIOS – en adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | deberá cumplir el CONTRATISTA para la       |  |  |  |
| adelante EL CONTRATANTE, del servicio en la termoeléctrica de Suria en Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  | realización a entera satisfacción de        |  |  |  |
| en la termoeléctrica de Suria en  Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de  tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en  lámina de alfajor calibre 4.5 mm con  refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  | MAGNEX y sus CONSORCIOS – en                |  |  |  |
| Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | adelante EL CONTRATANTE, del servicio       |  |  |  |
| tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2   |  | en la termoeléctrica de Suria en            |  |  |  |
| lámina de alfajor calibre 4.5 mm con<br>refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | Villavicencio Meta. 1.1 Mantenimiento de    |  |  |  |
| refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2  |  | tapas de cajas de paso · Dos (2) tapas en   |  |  |  |
|  |  | lámina de alfajor calibre 4.5 mm con        |  |  |  |
| manijas en varilla ½ " lisa con diseño en  |  | refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2       |  |  |  |
|  |  |   |  |  |  |
| punta de diamante (medidas 133cm X 133   |  | punta de diamante (medidas 133cm X 133      |  |  |  |

"La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

| FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS |    |       |  |  |
|--|----|-------|--|--|
|  |    |       | cm) 1.2 – Fabricación Dos (2) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 1 " por 3.16.  Medidas: · Una (1) tapa de caja de paso de 55 cm X 35 cm · Una (1) tapa de caja de paso de 66 cm X 66 cm 1.3 – Fabricación de siete (7) tapas en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 2 " por 3.16, 2 manijas en varilla ½ " lisa con diseño en punta de diamante Medidas: · Una (1) tapa de caja de paso de 111 cm X 101 cm · Seis (6) tapas de caja de paso de 113 cm X 133 cm 1.4 – Fabricación de tapas para un cárcamo en lámina de alfajor calibre 4.5 mm con refuerzo en Angulo de 1 " por 3.16 Medidas: · Tapas para un cárcamo de medidas 13.91 metros X 0.31 metros. NOTA: Todas las cajas, las fabricadas nuevas y las para mantenimiento deben ser pintadas con pintura Epoxica de colores amarillo y negro.  Otros Requisitos: |  |
| CONDICIONES COMERCIALES                      |    |       |  |  |
| Condiciones de pago                          | 45 | 5     |  |  |
| Lugar de Radicación de Facturas              | SL | JPLOS |  |  |

"La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

orden de compra entrada correspondiente remisión mediante paltaforma suplos

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por MAGNEX GROUP SAS y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

Jhon Bernal

Proceso de Radicación

Contacto para Facturación

# FORMATO DE NECESIDADES DE BIENES Y SERVICIOS

|                                     | ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES                            |
|-------------------------------------|---|
| Fecha de Recibo                     | 05/12/2025  |
| Hora Límite de Recibo de Propuestas | 17:00:00  |
| Entrega de Propuestas               | SUPLOS  |
| Contacto para Entrega de Propuestas | Juan David Diaz 3160102299 Juandavid.diaz@magnexgroup.com |

#### **OBSERVACIONES**

Se publicará proceso suplos con las especificaciones técnicas requeridas, y por ese proceso suplos se deben cargar las ofertas

<sup>&</sup>quot;La información acá publicada, fue suministrada por **MAGNEX GROUP SAS** bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".